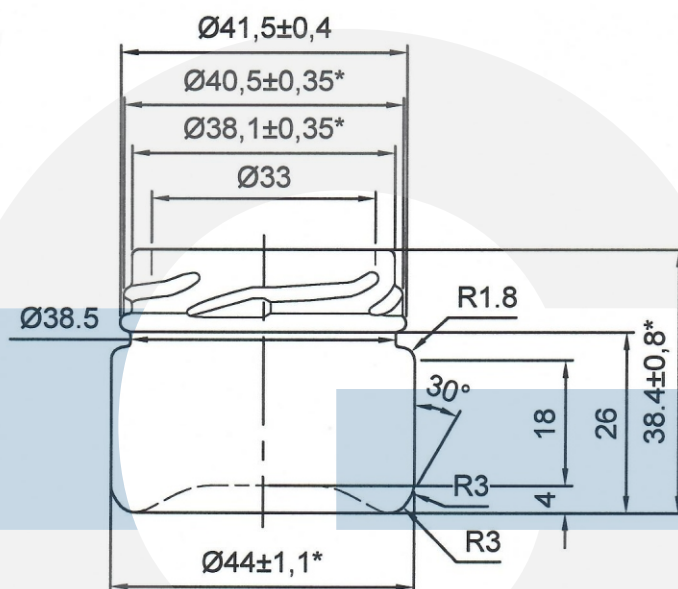
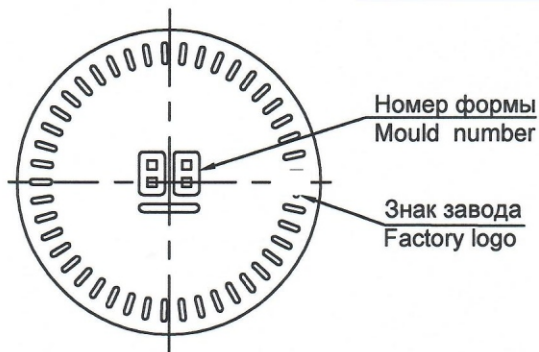


Согласовано:
Agreed



1. *Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формокомплекта.
(Controlling dimensions. Other dimensions for production of the moulds.)
2. Полная вместимость, см³ (Full capacity, ml) - 30±2;
3. Номинальная вместимость, см³ (Nominal capacity, ml) - ;
4. Толщина стенок не менее, мм (Wall thickness not less than, mm) - 1,2;
5. Толщина дна не менее, мм (Bottom thickness not less than, mm) - 2;
6. Масса рекомендуемая, г (Weight recommended, g) - 50;
7. Тип венчика (Finish type) - III-C43 (TO 43 REG FD 157);
8. Технические требования по ТУ У 23.1-04763746-027:2018.
(Technical requirements according to ТУ У 23.1-04763746-027:2018)

NAME	DATE	REVISIONS	MOLD No:			A4	CENTERGLASSLINE	
V.Y.	02.06.20	Changed dims.	FINISH No:					
			PROCESS	BB	MACHINE	TG 5"	JAR:	
			TYPE	OW	TIP ANGLE	-	PORTION 30ML	
			CAP. BRIMF.	30±2ml	REF MOLD:	-	CAT.No & DWG No:	
			CAP. FILLPT.		FINISH:	III-C43 (TO 43 REG FD 157)	3.75-III-C43-30	
			FILL LINE		DRAWN	Dovgopol		
			WEIGHT	50g	CHECKED	Yatsentiuk	DATE	29/10/18
			COLOR	FLINT	CONFIRMED	Solomon	SHEET: 1/1	SCALE: 1:1